

Stränggjutet Ni-legerat Gjutjärn: Unibar NR-S2



Egenskaper: Unibar NR-S2 är ett Ni-legerat gjutjärn med exceptionell tålighet mot värme, korrosion och slitage. Det är icke-magnetiskt vid alla temperaturer. Det har ökad draghållfasthet och formbarhet jämfört med NR-F1. Det är lätt att bearbeta. Ljud- och vibrationsdämpning är god i denna kvalitet.

Specifikationer: Samma som Meehanite CRS2

Dimensioner: *Rundstång:* 20 mm – 500 mm diameter
Block/Göt: 450 mm – 715 mm diameter
Fyrkantstång: Upp till 410 mm i kvadrat
Plattstång: Kortsida 25 mm upp till 360 mm, bredd upp till 560 mm
Göt/Block: Upp till 610 x 510 mm

Längder: 3 m (andra längder finns att få på begäran)

Beskaffenhet: Råmaterial, svarvat och skalsvarvat
Fräst och sågat (fyrkant- och plattstång)

Kemi:

Färgkodning

Sammansättning:

Komponent	Mängd %
Kol	3,00 Max.
Kisel	1,50 till 3,0
Mangan	0,50 till 1,50
Svavel	0,020 Max.
Fosfor	0,3 Max
Nickel	18,0 till 22,0
Koppar	0,50 Max
Krom	1,50 till 2,50



Röd/gul remsa

UNIBAR-NR-S2

Tidigare NR-S2

Mekaniska egenskaper: (I materialets centrum)

Brotthållfasth. (UTS): 370 Min N/mm² **0.2%PS:** 210 Min N/mm² **Förlängning:** 7% Min

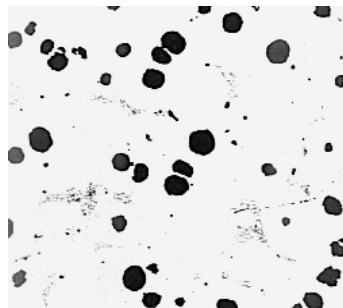
Brinellhårdhet: (Intervall) 140 till 200 beroende av tvärsnittsyans storlek.
Hårdhetsmätning görs över stängens tvärsnitt.

Diameter	Brinellhårdhet Min.-Max.
Upp till 38 mm	160 -200
38 – 75 mm	150 -200
75 – 150 mm	150 -190
Över 150 mm	140 -190

Hårdhetsvärden för platt material beror av förhållandet mellan bredd och höjd och anges på begäran.

Mikrostruktur:

Innehåller nodulär (sfäroidisk) grafit av typ I & II enligt ASTM A247. Rimzonen innehåller omkring 200/250 noder per mm². Huvudmaterialet är helt austenitiskt med upp till 10% legerade karbider.
(Foto 100x förstoring)



Effekt av värmebehandling: Unibar NR-S2 kan inte härdas.

Densitet: 7,2 g/cm³

UCB Sweden AB
Box 122
613 23

Baravägen 7
Oxelösund

Tel: +46 (0) 155 331 50
Fax: +46 (0)155 331 30

Email: info@ucbsweden.se

www.ucbsweden.se