

# Stränggjutet Segjärn: Unibar 700-2 (SS 0737)



**Egenskaper:** Har högre slitstyrka, styrka och svarar bättre på värmebehandling jämfört med Unibar 600-3 och Unibar 500-7. Samtidigt är det lätt att bearbeta materialet som har utmärkt ytfinish. Ljud- och vibrationsdämpningen är god i denna kvalitet.

**Specifikationer:** Samma som Meehanite SP700

**Dimensioner:** *Rundstång:* 20 mm – 500 mm diameter  
*Block/Göt:* 450 mm – 715 mm diameter  
*Fyrkantstång:* Upp till 410 mm i kvadrat  
*Plattstång:* Kortsida 25 mm upp till 360 mm, bredd upp till 560 mm  
*Göt/Block:* Upp till 610 x 510 mm

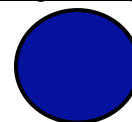
**Längder:** 3 m (andra längder finns att få på begäran)

**Beskaffenhet:** Råmaterial, svarvat och skalsvarvat  
Fräst och sågat (fyrkant- och plattstång)

**Kemisk sammansättning:**

Komponent	Mängd %
Kol	3,40-3,85
Kisel	2,3-3,1
Mangan	0,1-0,3
Svavel	0,02 Max.
Fosfor	0,1 Max

Färgkodning



Mörkt blå

**Unibar 700-2**  
EN-1563-GJS-700-2  
GGG70 - Tidigare N5

**Mekaniska egenskaper:** (I materialets centrum)

**Brotthållfasth. (UTS):** 700 N/mm<sup>2</sup> minimum    **0,2%PS:** 400 N/mm<sup>2</sup> minimum    **Förlängning:** 2% minimum

**Brinellhårdhet:** (Intervall) 240-290 beroende av tvärsnittsyans storlek.  
Hårdhetsmätning görs över stångens tvärsnitt.

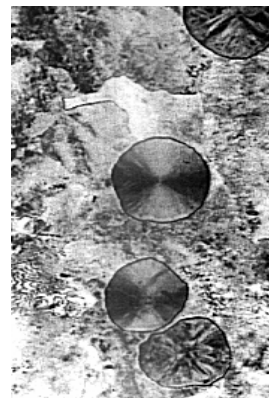
Diameter	Brinellhårdhet Min.-Max.
38 mm	240 – 300
38 – 75 mm	240 – 290
75 – 150 mm	240 - 280
Över 150 mm	240 –270

Hårdhetsvärden för platt material beror av förhållandet mellan bredd och höjd och anges på begäran.

**Mikrostruktur:**

Innehåller nodulär (sfäroidisk) grafit av typ I & II enligt ASTM A247. Rimzonen innehåller omkring 200/250 noder per mm<sup>2</sup>, och är huvudsakligen perlitiskt (>70%), medan kärnan innehåller 90/150 noder/mm<sup>2</sup>. Huvudmaterialet är väsentligen perlitiskt med en viss mängd ferrit (ungefär 10%). Kokillkarbiden är mindre än 5%, väl dispergerat.

(Foto 100x förstoring)



**Effekt av värmebehandling:** Unibar 700-2 kan härdas med konventionella metoder, till Rc 50 på stångens yta och svarar väl på bainithärdning (ADI).

**Densitet:** 7,2 g/cm<sup>3</sup>

UCB Sweden AB  
Box 122  
613 23

Baravägen 7  
Oxelösund

Tel: +46 (0) 155 331 50  
Fax: +46 (0)155 331 30

Email: [info@ucbsweden.se](mailto:info@ucbsweden.se)

[www.ucbsweden.se](http://www.ucbsweden.se)