



APPLIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Hydraulblock
SEKTOR	<ul style="list-style-type: none"> Hydraulik- och luftmaskinstillverkare Fordonsindustrin
KVALITÉ	<ul style="list-style-type: none"> Unibar-250 Unibar-300 Unibar-500-7 Unibar-600-3
ATT ERSÄTTA	<ul style="list-style-type: none"> Stål Sandgjutet Aluminium
FÖRDELAR	<ul style="list-style-type: none"> Klarar högre tryck (Unibar-500-7 & Unibar-600-3) Bättre att bearbeta – självsmörjande egenskaper Kortare avgradningstid Kan ha kortare avstånd mellan hålen lika med bättre bearbetning Bra vibrationsabsorbering Ingen krympning eller porer Lättare än stål Finare kornighet än med sandgjutet
KOSTNADS-BESPARING	<ul style="list-style-type: none"> Mycket kortare maskinbearbetning Mindre verktygsslitage tack vare självsmörjningen Billigare än aluminium Inga modellkostnader Inga kassationer Inga sandingjutningar eller andra gjutningsdefekter

Unibar Kvalité	Mikrostruktur	Hårdhet	Sträckgräns
Unibar-250	Grafitfjäll i perlitisk / ferritisk grundmassa	180 – 220 HB	250 N/mm ²
Unibar-300	Grafitfjäll i perlitisk grundmassa	200 – 240 HB	300 N/mm ²
Unibar-500-7	Grafitkolor i ferritisk / perlitisk grundmassa	180 – 230 HB	500 N/mm ²
Unibar-600-3	Grafitkolor i perlitisk grundmassa	200 – 260 HB	600 N/mm ²