



APPLIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • Remskiva
SEKTOR	<ul style="list-style-type: none"> • Maskin- och tillbehörstillverkare
KVALITÉ	<ul style="list-style-type: none"> • Unibar-250 Unibar-400-15 Unibar-500-7 Unibar-600-3
ATT ERSÄTTA	<ul style="list-style-type: none"> • Stål • Sandgjutet • Aluminium
FÖRDELAR	<ul style="list-style-type: none"> • Bättre att bearbeta – självsmörjande egenskaper • Högre slitstyrka • Högre sträckgräns • Bättre ytfinish • Mindre material att skrota • Kortare avgradningstid • Bra vibrationsabsorbering • Ingen krympning eller porer • Lättare än stål • Finare kornighet än med sandgjutet
KOSTNADS-BESPARING	<ul style="list-style-type: none"> • Mycket kortare maskinbearbetning • Inga modellkostnader • Inga kassationer • Mindre verktygsslitage tack vare självsmörjningen • Billigare än aluminium • Inga sandingjutningar eller andra gjutningsdefekter

Unibar Kvalité	Mikrostruktur	Hårdhet	Sträckgräns
Unibar-250	Grafitfjäll i perlitisk / ferritisk grundmassa	180 – 220 HB	250 N/mm ²
Unibar-400-15	Grafitkolor i ferritisk grundmassa	Max 190 HB	400 N/mm ²
Unibar-500-7	Grafitkolor i ferritisk / perlitisk grundmassa	180 – 230 HB	500 N/mm ²
Unibar-600-3	Grafitkolor i perlitisk grundmassa	200 – 260 HB	600 N/mm ²